



TECOI TEKNOS

Maximale werkbreedte tot 16 meter. (630")

Positioneringssnelheid 40 m/min

Verhoog de productiviteit tot 70%



Category: [Plasma snijmachines](#)

PRODUCT DESCRIPTION

De TEKNOS plasmasnijmachine is ontworpen voor het snijden van hoge capaciteit en grote afmetingen met hoge kwaliteitseisen. De mechanica is gebaseerd op het gebruik van gemengde geleidingssystemen uitgerust met rollen en recirculatiekogels. Het is een multifunctionele machine met plasma-, beveling-, autogeen (O₂-), boor-, markering- en pijpsnijden als opties. Om de nauwkeurigheid van de positionering van de hele machine te garanderen, is het meetsysteem van de motor absoluut, zodat de machine nooit naar de oorspronkelijke positie hoeft terug te keren voor referentie.

Het TEKNOS-model van de machine is standaard met TECOI's belangrijke technologische ontwikkelingen zoals:

IMZ®

Het IMZ-systeem (Intelligent Movement Z-as), is een proces dat snellere en nauwkeurigere bewegingen van de hoofdpositionering in de Z-as mogelijk maakt. Het zorgt voor een beweging zonder snelheidsverlies en verhoogt het aantal snijlijnen in verschillende gebieden in kortere tijd. Dit systeem vermindert de tijd van het snijproces tot 30%, waardoor het een verhoging van de productiviteit van tot 70% tussen perforaties mogelijk maakt in vergelijking met conventionele systeemmachines.

SAC® (Anti-Collisions-systeem)

Het driedimensionale antibotsingssysteem met automatische reset en hoge snelheid, SAC, biedt grote veiligheid voor plasma-, zuurstofgas- en laserbranders (SAC-L), waardoor de positionering tijdens de rechte en afschuinende snijbewerkingen wordt gegarandeerd, automatisch terugkomend naar zijn positie na een botsing.

De machine controleert voortdurend het pad van de brander en vergelijkt deze met het pad dat wordt bestuurd door het besturingssysteem. Als, om welke reden dan ook, de kop van het gereedschap een ander pad beschrijft dan degene die het zou moeten volgen, zal het besturingssysteem zijn positie corrigeren door het terug te nemen naar het juiste pad of het zal de machine stoppen als de afwijking van het theoretische pad buiten de geprogrammeerde tolerantiedrempel ligt. Op deze manier wordt het mogelijke bestaan van een mechanische fout of een botsing geïdentificeerd. Als de machine botst met een obstakel of een persoon, stopt deze automatisch. Deze functie geeft een extra veiligheidsgarantie.

SPC® (Controlled Piercing System)

SPC, maakt een toename van de doordringcapaciteit mogelijk met plasma, oxyfuel en laser tot 25% dikte.

Laser & plasma

TECOI heeft alleen de beste laser- en plasma-eenheden in zijn machines geleverd door toonaangevende fabrikanten. Elke laser- en plasma-eenheid bevat markeertechnologieën en een geïntegreerd antibotsingsysteem. Bovendien is een snel toortsafsluitsysteem opgenomen in de plasma-eenheid. Het beschikbare vermogen van de laserresonatoren ligt tussen 1 en 16 kW.

PTA®

Het automatische draaibankmechanisme is in het profiel en pijpsnijsysteem geïntegreerd om ronde of rechthoekige profielen en buizen vast te klemmen, met behulp van automatische centrering en instelbare druk. Het systeem biedt uitstekende houvast voor ronde profielen tot 900 mm en voor complexe rechthoekige profielen tot 600x600 mm

CNC-besturing

Uitgerust met CNC van FANUC™ kenmerkt zich met een keyboard en optische muis met touchscreen, evenals een automatisch smeersysteem.

S.P.C. Piercing-systeem, een absolute encoder en vezeloptische gegevensoverdracht. Het CNC besturingssysteem is compatibel met de toonaangevende CAD-CAM.

Snijcapaciteit

Licht-staal snijcapaciteit

- Boorcapaciteit 50 mm
- (CO2-standaard) Autogeensnijden 45 mm
- Scheidingssnede 80 mm

RVS snijcapaciteit

- Boorcapaciteit 38 mm
- Scheidingssnede 75 mm

Aluminium snijcapaciteit

- Boorcapaciteit 38 mm
- Scheidingssnede 50 mm

Kenmerken

- Maximale werkbreedte tot 16 meter
- Positioneringssnelheid 40 m/min
- Het IMZ®-systeem (Intelligent Movement Z-as) vermindert de tijd van het snijproces tot 30% door een snellere en meer nauwkeurige positionering van de kop in de Z-as mogelijk te maken
- Automatische smering om de levensduur van het geleidingssysteem te verlengen
- Onafhankelijke banken om de snijtafel te isoleren van de bewegingsas van de machine, waarbij de overdracht van stoten en trillingen wordt vermeden
- Uitgerust met FANUC™ -activerings- en besturingssystemen, inclusief touchscherm, absolute encoders en glasvezeltransmissie
- Heeft een S.P.C.®-systeem voor volledige piercingcontrole en een S.A.C.®-systeem om botsingseffecten tot een minimum te beperken

ADDITIONAL INFORMATION

More

max. profiel lengte (mm)	24000
Verwerkbaar profielbereik Ø (mm)	1 tot 300
Max. snijsnelheid (m/min)	40
Z-as vrije hoogte (mm)	300
Positioneringsnauwkeurigheid (mm)	0,2
Elektrische frequentie (Hz)	3ph/50
Elektrische voeding (V)	9kW 230V
Spindel motor (kW)	15
Plasma snijkoppen	Optioneel
Gewicht (kg)	1500
Max. laad gewicht (kg)	1200 m2

GALLERY IMAGES



tecoi-teknos-side6



tecoi-teknos-side7



tecoi-teknos-side9



tecoi-teknos-side3